

EMI SIL COATING

L' EMI SIL COATING est un joint à base de silicone ou mousse de silicone, recouvert d'une couche d'Argent/Cuivre d'une épaisseur de 0,15 mm.

L' EMI SIL COATING permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs.

Il a une conductibilité élevée, une très grande souplesse et la nature de sa couche externe lui permet une bonne compatibilité galvanique et par conséquent d'éviter la corrosion.

Les joints ainsi réalisés sont réutilisables après démontage car ils ne contiennent pas de particules métalliques susceptibles d'abîmer les surfaces en contact.

De plus la nature de sa structure interne en fait un joint peu couteux par rapport aux joints standards en silicone chargé d'Argent/Cuivre.

Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications industrielles et militaires.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

EMI SIL COATING				
Description	52AGAE	52AAAE	51AAAE	Méthode de Test
Couleur	Beige			Visuel
Dureté (Shore A)	15 +/-5	60 +/-7	60	
Composition de la matière intérieure	mousse silicone	silicone	tube silicone	
Densité (g/cm3)	0,43	1,08	1,14	DIN 53479 A
Elongation (%)	140	180	150	
Test de Compression (%)	< 40	< 35		
Température maximale (°C)	125	200		
Température minimale (°C)	- 55			
Composition de la matière extérieure	Couche Ag/Cu			
Couche extérieure (mm)	0,15 +0,05			
Densité (g/cm2)	3,6			DIN 53479
Elongation (%)	125			
Température maximale (°C)	125			
Température minimale (°C)	- 55			
Force de déchirement (N/mm2)	1,3			DIN 53504-S1
Résistance volumique (ohm-cm)	0,008			VDE 0303
Efficacité de Blindage (dB)				
Champ Magnétique 100 kHz à 10 MHz	72			MIL
Champ Electrique 10 MHz à 1 GHz	115			MIL
Ondes Planes 1 GHz à 10 GHz	105			MIL

DIMENSIONS & FORMES STANDARDS

Réf: 52 AG AE		52 AA AE		51 AA AE		
Diam. (mm)	Tol. +/- (mm)	Diam. (mm)	Tol. +/- (mm)	Diam. (mm)		Tol. +/- (mm)
				Ext.	Int.	Diam.Ext.
1.50	0.18	1.20	0.15	1.30	0.50	0.15
1.80	0.20	1.50	0.15	1.50	0.50	0.15
2.00	0.20	1.80	0.15	1.60	0.50	0.20
2.30	0.20	2.00	0.15	1.80	1.00	0.20
2.50	0.25	2.30	0.20	2.10	1.00	0.20
2.80	0.25	2.50	0.20	2.30	1.50	0.20
3.00	0.25	2.80	0.25	2.60	1.00	0.25
3.30	0.25	3.00	0.25	3.00	1.00	0.25
3.50	0.25	3.30	0.25	3.00	1.50	0.25
3.80	0.30	3.50	0.25	3.30	1.50	0.25
4.00	0.30	3.80	0.25	3.60	1.50	0.25
4.30	0.30	4.00	0.30	4.10	1.50	0.25
4.50	0.30	4.30	0.30	4.80	2.00	0.30
4.80	0.35	4.50	0.30	5.30	2.00	0.30
5.00	0.35	4.80	0.30	5.80	4.00	0.35
5.30	0.35	-	-	-	-	-
5.50	0.35	-	-	-	-	-
6.00	0.35	-	-	-	-	-

Autres dimensions possible sur demande.

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier. AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.

EMI SIL NI/G

L' EMI SIL Ni/G est un joint silicone chargé de particules de nickel et de graphite.
 L' EMI SIL Ni/G permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs.
 Il a une bonne conductibilité et permet de tenir une étanchéité aux ruissellements d'eau.
 Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications civiles et industrielles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

EMI SIL Ni/G	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Silicone
Nature de la charge	Nickel/Graphite
Couleur	Gris foncé
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	60 +/-5
Densité (g/cm ³)	2.00 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	2.02
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.1
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	76
Champ Electrique à 100 MHz	101
Champ Electrique à 500 MHz	104
Ondes Planes à 2 GHz	100
Ondes Planes à 10 GHz	107

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.
 AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.

EMI SIL.FLURO. NI/G

L' EMI SIL.FLURO. Ni/G est un joint silicone fluoré chargé de particules de nickel et de graphite. L' EMI SIL.FLURO. Ni/G permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs qui résisteront à une étanchéité aux ruissellements d'eau et autres fluides agressifs. Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications civiles et industrielles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

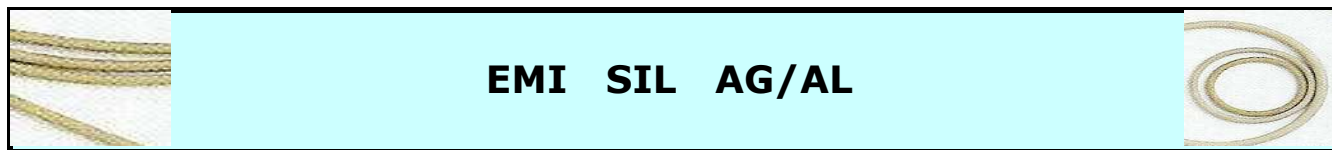
EMI SIL.FLURO. Ni/G	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Fluro-silicone
Nature de la charge	Nickel/Graphite
Couleur	Gris foncé
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	70 +/-5
Densité (g/cm3)	2.30 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	1.46
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.1
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	76
Champ Electrique à 100 MHz	101
Champ Electrique à 500 MHz	104
Ondes Planes à 2 GHz	100
Ondes Planes à 10 GHz	107

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.

AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.



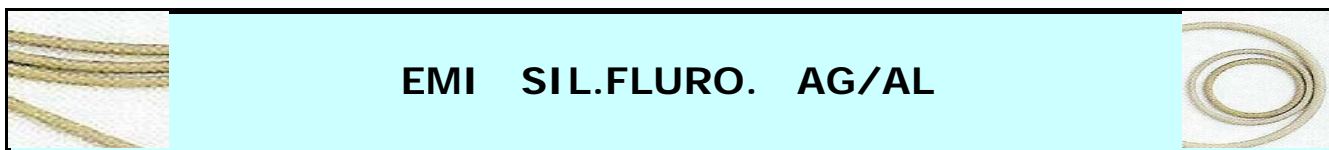
L' EMI SIL Ag/Al est un joint silicone chargé de particules d' argent et d'aluminium. Il a une conductibilité élevée et une haute tenue en température. Il a un couple galvanique moindre et par conséquence permet d'éviter la corrosion. La nature de ce type de joints permet de les réutiliser après démontage et ne contiennent pas de particules métalliques risquant d'endommager les surfaces en contact. Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications industrielles et militaires.

EMI SIL Ag/Al	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Silicone
Nature de la charge	Argent/Aluminium
Couleur	Marron Clair ou Bleu
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	60 +/-5
Densité (g/cm3)	2.0 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	1.7
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.008
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	79
Champ Electrique à 100 MHz	105
Champ Electrique à 500 MHz	108
Ondes Planes à 2 GHz	102
Ondes Planes à 10 GHz	110

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier. AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.



EMI SIL.FLURO. AG/AL

L' EMI SIL.FLURO. Ag/Al est un joint silicone chargé de particules d' argent et d'aluminium.
 L' EMI SIL.FLURO. Ag/Al permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs, dans des milieux agressifs tels que des huiles et carburants.
 Il a une conductibilité élevée et une haute tenue en température.
 Il a un couple galvanique moindre et par conséquent permet d'éviter la corrosion.
 La nature de ce type de joints permet de les réutiliser après démontage et ne contiennent pas de particules métalliques risquant d'endommager les surfaces en contact.
 Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications industrielles et militaires.

EMI SIL Ag/Al	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Silicone
Nature de la charge	Argent/Aluminium
Couleur	Marron Clair
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	60 +/-5
Densité (g/cm ³)	2.0 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	1.7
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.008
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	79
Champ Electrique à 100 MHz	105
Champ Electrique à 500 MHz	108
Ondes Planes à 2 GHz	102
Ondes Planes à 10 GHz	110

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.

AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.



L' EMI SIL AG/CU est un joint silicone chargé de particules d' argent et de cuivre.
 L' EMI SIL AG/CU permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs.
 Il a une conductibilité très élevée et une bonne tenue en température.
 La nature de ce type de joints permet de les réutiliser après démontage et ne contiennent pas de particules métalliques risquant d'endommager les surfaces en contact.
 Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications industrielles et militaires.

EMI SIL Ag/Cu	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Silicone
Nature de la charge	Argent/Cuivre
Couleur	Marron clair
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	60 +/-5
Densité (g/cm ³)	3.5 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	2.1
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.005
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	75
Champ Electrique à 100 MHz	100
Champ Electrique à 500 MHz	105
Ondes Planes à 2 GHz	101
Ondes Planes à 10 GHz	110

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.

AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.



L' EMI SIL.FLURO. AG/CU est un joint silicone chargé de particules d' argent et de cuivre.
 L' EMI SIL.FLURO. AG/CU permet donc de réaliser des joints étanches et conducteurs, dans des milieux agressifs tels que des huiles et carburants.
 Il a une conductibilité très élevée et une bonne tenue en température.
 La nature de ce type de joints permet de les réutiliser après démontage et ne contiennent pas de particules métalliques risquant d'endommager les surfaces en contact.
 Ses domaines d'applications sont vastes, bien qu'il soit plus réservé aux applications industrielles et militaires.

EMI SIL.FLURO. Ag/Cu	
Description	Valeurs
Nature de l'élastomère	Silicone
Nature de la charge	Argent/Cuivre
Couleur	Vert
Propriétés Physique	
Dureté (Shore A)	65 +/-5
Densité (g/cm ³)	3.7 +/-0.1
Force de Tension (MPa)	2.1.5
Elongation (% min)	110
Température minimale (°C)	- 55
Température maximale (°C)	+ 160
Propriétés Electriques	
Résistance volumique (ohm/cm . max)	0.005
Efficacité de Blindage (dB)	
Champ Magnétique à 200 kHz	75
Champ Electrique à 100 MHz	100
Champ Electrique à 500 MHz	105
Ondes Planes à 2 GHz	101
Ondes Planes à 10 GHz	110

Ce document n'est pas un certificat de conformité.

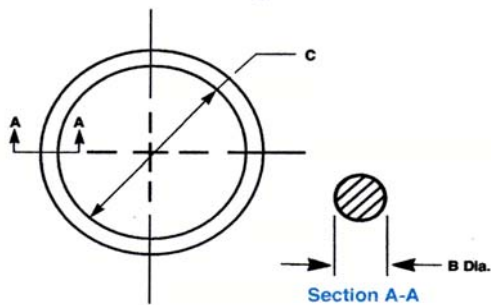
Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.

AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.

PROFILS STANDARDS

1° JOINTS TORIQUES

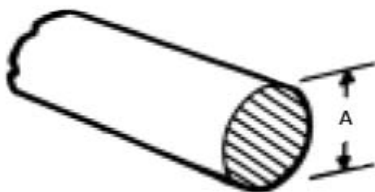


Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	B (mm)	C (mm)
B01.49.S.001	1.78	14.00
B01.49.S.002	1.78	17.16
B01.49.S.003	1.78	18.77
B01.49.S.004	1.78	20.35
B01.49.S.005	1.78	21.95
B01.49.S.006	1.78	25.12

Références	B (mm)	C (mm)
B01.49.S.007	1.78	28.30
B01.49.S.008	1.78	31.47
B01.49.S.009	1.78	34.65
B01.49.S.010	2.62	37.77
B01.49.S.011	2.62	40.95
B01.49.S.012	2.62	44.12

2° JOINTS ROND PLEIN

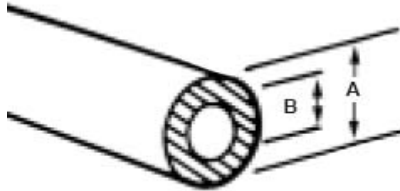


Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)
B01.52.S.01	1.02
B01.52.S.02	1.35
B01.52.S.03	1.57
B01.52.S.04	1.78
B01.52.S.05	2.03
B01.52.S.06	2.36
B01.52.S.07	2.62
B01.52.S.08	2.84
B01.52.S.09	3.02

Références	A (mm)
B01.52.S.10	3.18
B01.52.S.11	3.30
B01.52.S.12	3.53
B01.52.S.13	3.81
B01.52.S.14	4.06
B01.52.S.15	4.78
B01.52.S.16	5.49
B01.52.S.17	6.35

3° JOINTS ROND CREUX

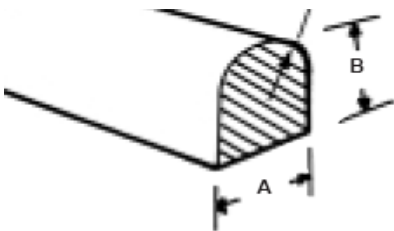


Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)	B (mm)
B01.51.S.01	2.40	0.80
B01.51.S.02	3.18	1.14
B01.51.S.03	3.96	1.27
B01.51.S.04	4.50	2.00

Références	A (mm)	B (mm)
B01.51.S.05	5.50	3.20
B01.51.S.06	6.35	3.18
B01.51.S.07	7.92	4.88
B01.51.S.08	9.53	6.35

4° JOINTS D PLEIN

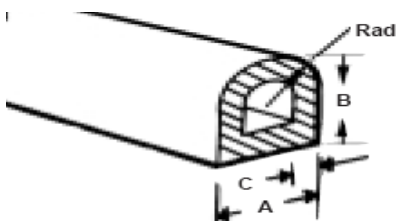


Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)	B (mm)
B01.55.S.01	1.40	1.63
B01.55.S.02	1.57	1.73
B01.55.S.03	2.39	1.98
B01.55.S.04	1.98	2.26
B01.55.S.05	1.57	2.54

Références	A (mm)	B (mm)
B01.55.S.06	3.81	2.79
B01.55.S.07	3.00	3.96
B01.55.S.08	4.52	4.45
B01.55.S.09	3.96	3.96

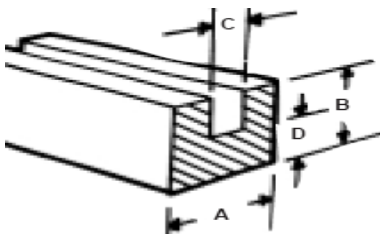
5° JOINTS D CREUX



Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Rad (mm)
B01.54.S.01	3.96	3.96	1.14	1.98
B01.54.S.02	4.75	4.72	1.27	2.36
B01.54.S.03	6.35	6.35	1.65	3.18
B01.54.S.04	7.92	7.92	1.27	3.96
B01.54.S.05	7.92	7.92	1.57	1.98

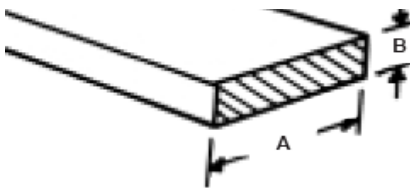
6° JOINTS EN U



Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
B01.60.S.01	2.54	2.54	0.86	0.84
B01.60.S.02	3.20	2.79	0.66	1.27
B01.60.S.03	3.20	5.72	0.51	1.91
B01.60.S.04	3.96	3.94	1.57	1.19
B01.60.S.05	4.45	3.96	1.19	1.91
B01.60.S.06	8.31	5.94	1.57	2.92

7° JOINTS PLAT RECTANGULAIRE



Dimensions (mm)	Tolérances (mm)
< à 5	+/- 0.15
> à 5	+/- 0.20

Références	A (mm)	B (mm)
B01.57.S.01	1.60	1.07
B01.57.S.02	2.41	1.57
B01.57.S.03	3.05	1.91
B01.57.S.04	3.18	1.57
B01.57.S.05	3.96	1.57
B01.57.S.06	6.35	1.57
B01.57.S.07	12.70	1.91
B01.57.S.08	12.70	3.18
B01.57.S.09	12.70	4.78
B01.57.S.10	19.05	1.57
B01.57.S.11	22.35	1.57
B01.57.S.12	25.40	6.35

8° JOINTS PLATS DECOUPES

Sur demande et plans.

Epaisseurs disponibles en mm: 0.5 ; 0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.5 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.5 ; 3.0 et 3.2.

Tolérances de découpe: +/- 0.40 mm sur le diamètre des trous.

Tolérances de découpe sur les plaques de 150 x 150 mm: +/- 0.80 mm.

Tolérances de découpe sur l'épaisseur des plaques:

+/- 0.15mm jusque 2 mm et +/- 0.25mm au-dessus de 2 mm.