

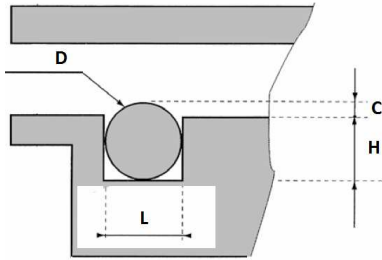
GUIDE DE DIMENSIONNEMENT DES JOINTS EN GORGE

Introduction :

Les dimensions des gorges pour les joints toriques sont soumises à 3 facteurs essentiels :

- la nature du joint (cellulaire, plein ou tubulaire (creux))
- la forme du joint (dimensions)
- l'étanchéité demandée ou souhaitée

1° Joints pleins en élastomères



Paramètres de calculs :

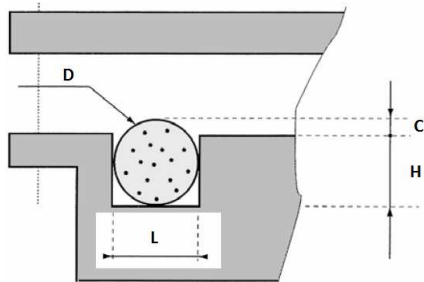
| Données (mm) | Calculs (mm) |
|--------------|-----------------------------------|
| D | = L |
| C | = 10 à 20 % de D |
| H | = D - C Respecter H < 90% de D |

Exemple :

Pour un joint en élastomère plein de diamètre D de 5 mm avec 10% d'écrasement, la gorge aura donc pour dimensions :

L= 5 mm et H = 4.5 mm hors tolérances de joints et d'usinage de gorge.

2° Joints Creux (ou tubulaire ou en élastomère cellulaire)



Paramètres de calculs :

| Données (mm) | Calculs (mm) |
|--------------|-----------------------------------|
| D | = L |
| C | = 10 à 40 % de D |
| H | = D - C Respecter H > 65% de D |

Exemple :

Pour un joint en élastomère plein de diamètre D de 5 mm avec 25% d'écrasement, la gorge aura donc pour dimensions :

L= 5 mm et H = 3.75 mm hors tolérances de joints et d'usinage de gorge.

N.B : Ces valeurs sont données à titre indicatif, et ne peuvent se généraliser et s'appliquer à tous les cas de figures.
AB2E ne pourra donc être tenu responsable d'aucune manière d'une utilisation de ces données par des tiers pour la mise en œuvre de gorges (chaque cas étant spécifique → c.f.Introduction ci-dessus) .