

EMIMET



Les joints EMINET sont des joints en mailles métalliques hautement conducteurs électriques.

Ils sont constitués de d'un toron de fils métalliques enserrés dans deux gaines de même fil et mise en forme pour obtenir des joints de différentes formes.

Les joints EMINET à lèvre formé par la dernière couche de tricot permet la fixation du joint directement sur le support par soudure, collage ou rivetage, dans ce cas les performances de blindage sont augmentées.

Le Monel est très souvent utilisé et donne de bons résultats dans la gamme de fréquences HF, UHF et VHF.

L' Acier cuivre étamé est très efficace sur toute la gamme de fréquences, principalement conseillé pour les systèmes se trouvant en présence de champs magnétiques.

L' Aluminium avec une alodine 1200 permet de l'utiliser dans des environnements agressif et de brouillard salin. Il doit être obligatoirement fixé sur un support aluminium

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classification	Unité	Valeurs Type	Remarques
Matériel			
Toron de fils		Monel, Acier Inoxydable, Cuivre étamé et/ou Aluminium	Diamètre de fils: 0.11 mm
Adhésif		Acrylique	Selon profils
Tailles Standards			
Epaisseur	mm	Voir Tableau en Annexe	Autres tailles, nous consulter
Dimensions	mm	Voir Tableau en Annexe	
Propriétés Générales			
Efficacité de Blindage	dB	Voir Tableau d'atténuation de blindage	Selon MIL STD 285
Température d'utilisation	°C	-50 à + 200	
Déflexion (mini/max)	%	10% à 15 %	Toron de fils

La compression variant selon la forme, on peut néanmoins se baser sur ces valeurs.

TABLEAU d'ATTENUATION DE BLINDAGE

Atténuation en décibels +/- 5 (selon le diamètre de maille utilisée: 0.11 mm)	FREQUENCES								
	Champ H			Champ E		Onde plane			
	10 KHz	100 KHz	1 MHz	1MHz	10 MHz	110 MHz	400 MHz	1 GHz	10 GHz
Cuivre étamé	62	62.5	61	125.5	110	114.5	99	85.5	99.5
Acier Inoxydable	36	42	48	119.5	104	103.5	97	84	101.5
Monel	48.5	50.5	54	124.5	110	105.5	101	86	82.5
Aluminium	45	50.5	51.5	125	111.5	105	98	81.5	65

L'atténuation varie suivant la compression surtout en champ H et en onde plane.
Ces valeurs sont données pour la référence B01.52.S.005 et testée selon la MIL STD 285.

DIMENSIONS & FORMES STANDARDS

1° Profils Rond

Références	D (mm)
B01.52.S.001	1.60
B01.52.S.002	2.40
B01.52.S.003	3.20
B01.52.S.004	4.80
B01.52.S.005	6.40
B01.52.S.006	8.00
B01.52.S.007	9.50
B01.52.S.008	11.10
B01.52.S.009	12.70
B01.52.S.010	15.90
B01.52.S.011	19.10

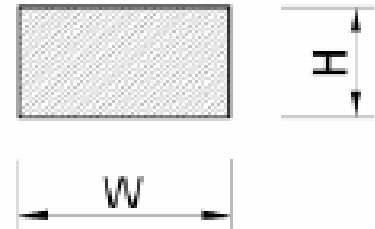


Tolérances mécaniques sur dimensions(en mm):

1.5 à 5:	+0.4 -0.0
5 à 10:	+0.6 -0.0
> à 10:	+0.8 -0.0

2° Profils Rectangulaire

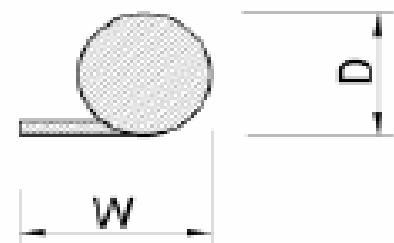
Références	H (mm)	W (mm)
B01.57.S.001	2.40	2.40
B01.57.S.002	2.40	4.80
B01.57.S.003	2.40	6.40
B01.57.S.004	3.20	3.20
B01.57.S.005	3.20	6.40
B01.57.S.006	3.20	8.00
B01.57.S.007	4.80	4.80
B01.57.S.008	4.80	8.00
B01.57.S.009	4.80	12.70
B01.57.S.010	6.40	6.40
B01.57.S.011	6.40	12.70
B01.57.S.012	8.00	12.70
B01.57.S.013	9.50	12.70



<u>Tolérances mécaniques sur dimensions(en mm):</u>	1.5 à 5:	+0.4 -0.0
	5 à 10:	+0.6 -0.0
	> à 10:	+0.8 -0.0

3° Profils Simple Lèvre

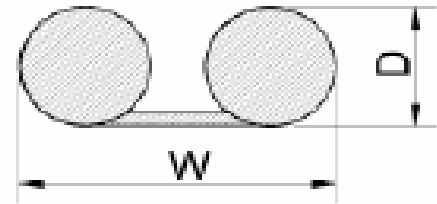
Références	D (mm)	W (mm)
B01.59.S.001	3.20	9.50
B01.59.S.002	3.20	12.70
B01.59.S.003	3.20	15.90
B01.59.S.004	3.20	19.10
B01.59.S.005	4.80	12.70
B01.59.S.006	4.80	15.90
B01.59.S.007	4.80	19.10
B01.59.S.008	4.80	22.20
B01.59.S.009	8.00	15.90
B01.59.S.010	8.00	19.10
B01.59.S.011	8.00	22.20
B01.59.S.012	8.00	25.40
B01.59.S.013	9.50	32.00



<u>Tolérances mécaniques sur dimensions(en mm):</u>	1.5 à 5:	+0.4 -0.0
	5 à 10:	+0.6 -0.0
	> à 10:	+0.8 -0.0

4° Profils Double Lèvre

Références	D (mm)	W (mm)
B01.61.S.001	3.20	9.50
B01.61.S.002	3.20	12.70
B01.61.S.003	3.20	15.90
B01.61.S.004	3.20	19.10
B01.61.S.005	4.80	15.90
B01.61.S.006	4.80	19.10
B01.61.S.007	4.80	22.20
B01.61.S.008	4.80	25.40
B01.61.S.009	8.00	19.10
B01.61.S.010	8.00	22.20
B01.61.S.011	8.00	25.40
B01.61.S.012	8.00	32.00
B01.61.S.013	9.50	32.00



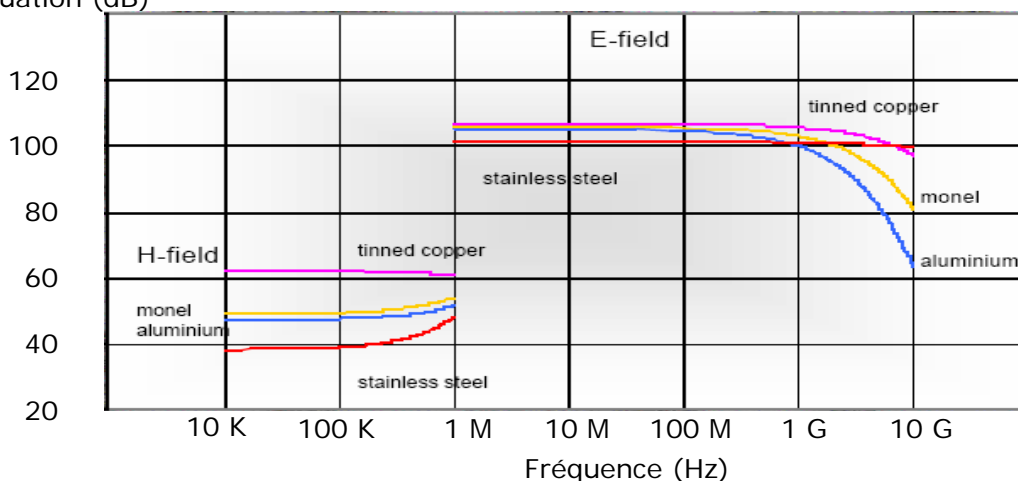
Tolérances mécaniques sur dimensions(en mm):

1.5 à 5:	+0.4 -0.0
5 à 10:	+0.6 -0.0
> à 10:	+0.8 -0.0

4° Graphe Comparatif sur les 4 types de matériaux conducteurs

Essai effectué avec la Référence B01.52.S.005 Selon la MIL STD 285.

Atténuation (dB)



Ce document n'est pas un certificat de conformité.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées de bonne foi par AB2E, et reposent sur les sources d'informations disponibles au moment de leur publication. Néanmoins, étant donné que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne dispensent pas les clients d'effectuer leurs propres tests pour s'assurer que les produits proposés sont parfaitement adaptés à leurs applications spécifiques et respectent la réglementation applicable à ces applications.

AB2E dénonce toute garantie explicite ou implicite concernant l'adéquation de nos produits avec un usage particulier.

AB2E décline toute responsabilité en cas de dommage consécutif.