

BOITIERS METALLIQUES DE BLINDAGE CEM

Les capots de blindage sont généralement utilisés à des fins de blindage de composant sur PCB ou parfois même le blindage globale de l'ensemble du PCB.

Les technologies employées pour produire ces boîtiers de blindage dépendent de leur taille, forme et du besoin en quantité. Nous avons le choix entre l'emboutissage et la photogravure.

AB2E maîtrise ces deux technologies de fabrication afin de répondre au mieux à votre besoin custom ou standard.

L'emboutissage est généralement utilisé pour des séries > 10000 pièces ou 3000 pièces récurrentes, permettant l'amortissement de l'outillage.

La photogravure permet grâce à son faible coût d'outillage de vous proposer des petites et moyennes séries et aussi à l'unité, pour des applications sur cahier des charges de façon très économique. De plus elle permet d'obtenir rapidement sous 10 jours votre prototype.

Comparatif de Technologie		
Caractéristiques	Emboutissage	Photogravure
Matière utilisée:	Acier étamé (*)	Maillechort (alliage Cu/Ni/Zn) (*)
Epaisseur (mm) :	0.2 à 1	0.2 à 0.8
Tolérance (mm) :	+/- 0.15	page 2
Rentabilité Qté:	>10000 approx.	1 à 10000 approx.

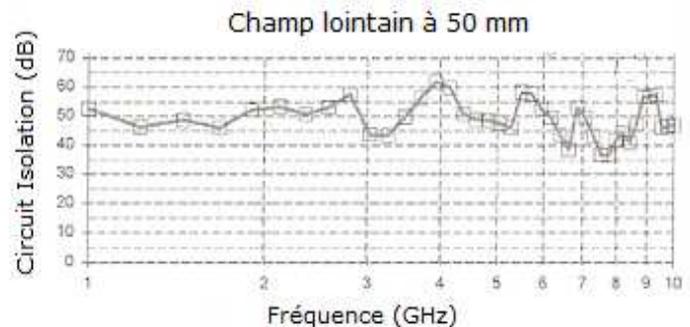
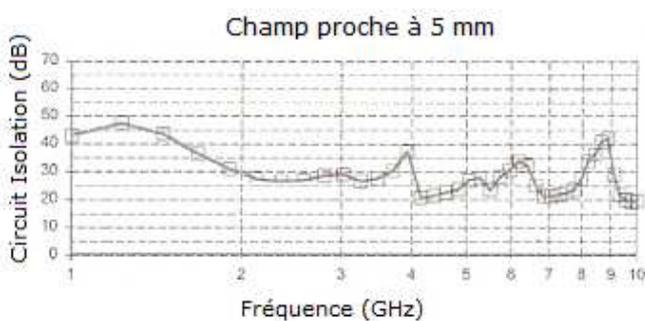
(*) Autres matières sur demande : Cuivre Béryllium, Alliage Nickel Argent ...

Ces capots peuvent être réalisés en 1 pièce ou en 2 parties (ceinture + couvercle) avec ou sans pattes de fixation. Différents types de fermeture du couvercle vous sont proposés ainsi que la possibilité de compartimer l'intérieur du boîtier (illustrations page 3).

La photogravure nous permet d'apporter les avantages suivants:

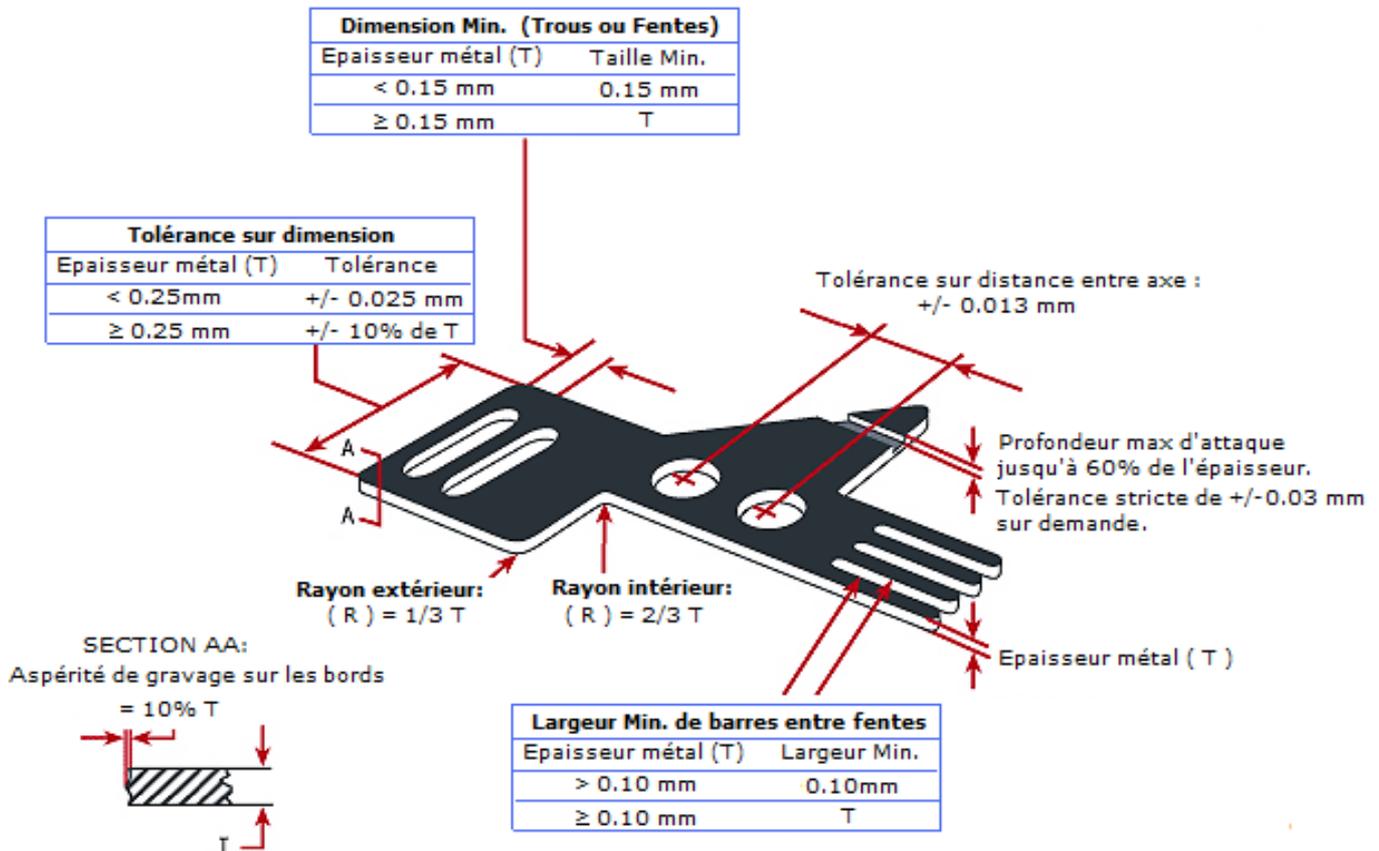
- Gravure (logo) sur le capot de blindage sur demande.
- Choix de l'apparence, brillant ou mat.
- Tolérance plus fine

Courbes d'atténuation de blindage pour une pièce en photogravure



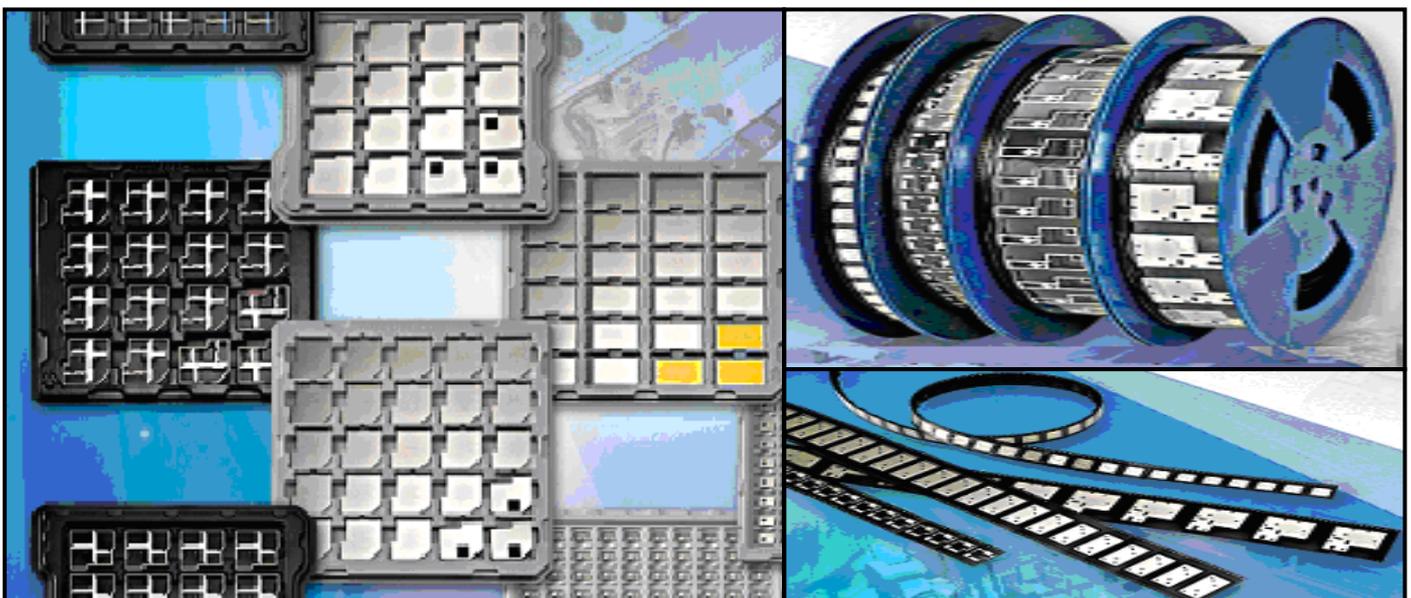
NB: Valeurs mesurées sur une pièce en acier. Ces valeurs ne sont que contractuelles puisque chaque capot, aura selon son design des spécifications propres (atténuations). La valeur en décibel du Circuit Isolation est la mesure après blindage qui provient d'un PCB ayant une certaine valeur de référence avant blindage de 1 à 10 Ghz. De là, en est déduit l'atténuation en (dB) du capot de blindage.

Tolérances Photogravure



Conditionnement

Selon vos besoins , AB2E conditionne vos capots en bande (Tape Reel) pour une implantation automatisée, sur plateau (Tray) ou en vrac.



ILLUSTRATIONS

